

质检报告

客户序列号:BX-F01-2200L-01~10

制造厂编号:BX-F01-2200L-01~10

审查合格

CCS:

0期:

CCS 验船师:

罐体检查表

Tank check fist

Files No.: 001

产品型号/Model		BX-F01-2200L		图号/ Drawings No.		BX-F01-2200L-01					
制造序列号/MFGNo.		BX-F01-2200L-001		罐体重量/N. W(kg)		437 kg		日期/Date		2024.6.5	
项目 Item	序号 No.	检查内容 Inspection content			基准值/公差(mm) Benchmark &tolerance(mm)				检查结果 Result	检查员 QC	
组对焊接 Dimension control during welding	1	产品外形尺寸(长*宽*高) Tank external dimension(L*W*H)			1158 (±5) *1158 (±5) *2458 (±5)				Accept	高雨鑫	
	2	产品内部尺寸(长*宽) Tank internal dimension(L*W*H)			1150(±5)*1150(±5)				Accept	高雨鑫	
	3	顶部对角线 Top diagonal			1626≤4				Accept	高雨鑫	
	4	罐体底部尺寸(长*宽) Bottom dimension(L*W)			1158 (±5) *1158 (±5)				Accept	高雨鑫	
	5	底部对角线 Bottom diagonal			1638≤4				Accept	高雨鑫	
	6	底部堆码平面度 Flatness of bottom rails			放置平台上无明显晃动 No evident rocking can be found visually horizontal stand				Accept	高雨鑫	
	7	焊接质量(目视检查) Welding quality (Visual inspection)			焊缝成形良好,平滑,无气孔、咬函等缺陷 Good and smooth welding seam with no porosity or undercut.				Accept	高雨鑫	
表面处理 Surface treatment	1	罐体内侧焊道打磨 Status of internal welding line			平滑且无毛刺 Mo burr, smooth				Accept	高雨鑫	
	2	焊道酸洗 Pickling fbr welding line			无明显片状变色 No obvious color difference				Accept	高雨鑫	
	3	表面划伤(目测) Damage and scratch (Visual inspection)			2B 状态,无严重划伤,表面无毛刺 2B status, no serious damage spoor, no burr				Accept	高雨鑫	
	4	罐体酸洗(目测) Tank cleanliness (Visual inspection)			清洁无杂物 No grease and dusty				Accept	高雨鑫	
装配 Assembly	1	零部件安装 Service equipments installing			安装正确,紧固,相关配件无遗漏 Right installment, no missing fitting parts				Accept	高雨鑫	
气密性试验 Leakproofness test	1	试验压力 20 kPa 检查各部件不泄露	进料孔不泄露	人孔不泄露	安全阀不泄露	通气孔不泄露	排料阀不泄漏	Accept	高雨鑫		
标识 Marking	1	铭牌及标准位置、数量和内容 The position and content and quantity of data plate			位置、数量、内容正确,固定牢固 Comply with requests.				Accept	高雨鑫	
包装 Packing	1	包装材料 Packing material			材料正确,满足工艺要求 Comply with requests.				Accept	高雨鑫	
	2	包装方式' Packing method			方式正确,满足工艺要求 Comply with requests.				Accept	高雨鑫	
结论 Judgement		合格								高雨鑫	

质控 QC: 高雨鑫

日期 Date: 2024.6.5

罐体检查表

Tank check list

Files No.: 002

产品型号/Model		BX-F01-2200L		图号/ Drawings No.		BX-F01-2200L-01			
制造序列号/MFGNo.		BX-F01-2200L- 002		罐体重量/N. W(kg)		437 kg		日期/Date	2024.6.5
项目 Item	序号 No.	检查内容 Inspection content		基准值/公差(mm) Benchmark & tolerance(mm)				检查结果 Result	检查员 QC
组对焊接 Dimension control during welding	1	产品外形尺寸(长*宽*高) Tank external dimension(L*W*H)		1158 (±5) *1158 (±5) *2458 (±5)				Accept	高雨鑫
	2	产品内部尺寸(长*宽) Tank internal dimension(L*W*H)		1150(±5)*1150(±5)				Accept	高雨鑫
	3	顶部对角线 Top diagonal		1626≤4				Accept	高雨鑫
	4	罐体底部尺寸(长*宽) Bottom dimension(L*W)		1158 (±5) *1158 (±5)				Accept	高雨鑫
	5	底部对角线 Bottom diagonal		1638≤4				Accept	高雨鑫
	6	底部堆码平面度 Flatness of bottom rails		放置平台上无明显晃动 No evident rocking can be found visually horizontal stand				Accept	高雨鑫
	7	焊接质量(目视检查) Welding quality (Visual inspection)		焊缝成形良好, 平滑, 无气孔、咬边等缺陷 Good and smooth welding seam with no porosity or undercut.				Accept	高雨鑫
表面处理 Surface treatment	1	罐体内侧焊道打磨 Status of internal welding line		平滑且无毛刺 Mo burr, smooth				Accept	高雨鑫
	2	焊道酸洗 Pickling for welding line		无明显片状变色 No obvious color difference				Accept	高雨鑫
	3	表面划伤(目测) Damage and scratch (Visual inspection)		2B 状态, 无严重划伤, 表面无毛刺 2B status, no serious damage spoor, no burr				Accept	高雨鑫
	4	罐体酸洗(目测) Tank cleanliness (Visual inspection)		清洁无杂物 No grease and dusty				Accept	高雨鑫
装配 Assembly	1	零部件安装 Service equipments installing		安装正确, 紧固, 相关配件无遗漏 Right installment, no missing fitting parts				Accept	高雨鑫
气密性试验 Leakproofness test	1	试验压力 20 kPa 检查各部件不 泄露	进料 孔 不 泄露	人孔不泄露	安全阀 不 泄露	通气孔 不 泄露	排料阀不泄漏	Accept	高雨鑫
标识 Marking	1	铭牌及标准位置、数量和内容 The position and content and quantity of data plate		位置、数量、内容正确, 固定牢固 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
包装 Packing	1	包装材料 Packing material		材料正确, 满足工艺要求 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
	2	包装方式 Packing method		方式正确, 满足工艺要求 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
结论 Judgement		合格							高雨鑫

质控 QC: 高雨鑫

日期 Date: 2024.6.5

罐体检查表

Tank check list

Files No.: 003

产品型号/Model		BX-F01-2200L		图号/ Drawings No.		BX-F01-2200L-01			
制造序列号/MFGNo.		BX-F01-2200L- 003		罐体重量/N. W(kg)		437 kg		日期/Date	2024. 6.5
项目 Item	序号 No.	检查内容 Inspection content		基准值/公差(mm) Benchmark & tolerance(mm)				检查结果 Result	检查员 QC
组对焊接 Dimension control during welding	1	产品外形尺寸 (长*宽*高) Tank external dimension(L*W*H)		1158 (±5) * 1158 (±5) * 2458 (±5)				Accept	高雨鑫
	2	产品内部尺寸 (长*宽) Tank internal dimension(L*W*H)		1150(±5)*1150(±5)				Accept	高雨鑫
	3	顶部对角线 Top diagonal		1626≤4				Accept	高雨鑫
	4	罐体底部尺寸 (长*宽) Bottom dimension(L*W)		1158 (±5) * 1158 (±5)				Accept	高雨鑫
	5	底部对角线 Bottom diagonal		1638≤4				Accept	高雨鑫
	6	底部堆码平面度 Flatness of bottom rails		放置平台上无明显晃动 No evident rocking can be found visually horizontal stand				Accept	高雨鑫
	7	焊接质量 (目视检查) Welding quality (Visual inspection)		焊缝成形良好, 平滑, 无气孔、咬边等缺陷 Good and smooth welding seam with no porosity or undercut.				Accept	高雨鑫
表面处理 Surface treatment	1	罐体内侧焊道打磨 Status of internal welding line		平滑且无毛刺 Mo burr, smooth				Accept	高雨鑫
	2	焊道酸洗 Pickling for welding line		无明显片状变色 No obvious color difference				Accept	高雨鑫
	3	表面划伤 (目测) Damage and scratch (Visual inspection)		2B 状态, 无严重划伤, 表面无毛刺 2B status, no serious damage spoor, no burr				Accept	高雨鑫
	4	罐体酸洗 (目测) Tank cleanliness (Visual inspection)		清洁无杂物 No grease and dusty				Accept	高雨鑫
装配 Assembly	1	零部件安装 Service equipments installing		安装正确, 紧固, 相关配件无遗漏 Right installment, no missing fitting parts				Accept	高雨鑫
气密性试验 Leakproofness test	1	试验压力 20 kPa 检查各部件不泄露	进料孔 不泄露	人孔不泄露	安全阀 不泄露	通气孔 不泄露	排料阀不泄露	Accept	高雨鑫
标识 Marking	1	铭牌及标准位置、数量和内容 The position and content and quantity of data plate		位置、数量、内容正确, 固定牢固 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
包装 Packing	1	包装材料 Packing material		材料正确, 满足工艺要求 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
	2	包装方式 Packing method		方式正确, 满足工艺要求 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
结论 Judgement		合格							高雨鑫

质控 QC: 高雨鑫

日期 Date: 2024. 6.5

罐体检查表

Tank check list

Files No.: 004

产品型号/Model		BX-F01-2200L		图号/ Drawings No.		BX-F01-2200L-01			
制造序列号/MFGNo.		BX-F01-2200L- 004		罐体重量/N. W(kg)		437 kg			
				日期/Date		2024.6.5			
项目 Item	序号 No.	检查内容 Inspection content	基准值/公差(mm) Benchmark & tolerance(mm)			检查结果 Result	检查员 QC		
组对焊接 Dimension control during welding	1	产品外形尺寸(长*宽*高) Tank external dimension(L*W*H)	1158 (±5) *1158 (±5) *2458 (±5)			Accept	高雨鑫		
	2	产品内部尺寸(长*宽) Tank internal dimension(L*W*H)	1150(±5)*1150(±5)			Accept	高雨鑫		
	3	顶部对角线 Top diagonal	1626≤4			Accept	高雨鑫		
	4	罐体底部尺寸(长*宽) Bottom dimension(L*W)	1158 (±5) *1158 (±5)			Accept	高雨鑫		
	5	底部对角线 Bottom diagonal	1638≤4			Accept	高雨鑫		
	6	底部堆码平面度 Flatness of bottom rails	放置平台上无明显晃动 No evident rocking can be found visually horizontal stand			Accept	高雨鑫		
	7	焊接质量(目视检查) Welding quality (Visual inspection)	焊缝成形良好, 平滑, 无气孔、咬边等缺陷 Good and smooth welding seam with no porosity or undercut.			Accept	高雨鑫		
表面处理 Surface treatment	1	罐体内侧焊道打磨 Status of internal welding line	平滑且无毛刺 Mo burr, smooth			Accept	高雨鑫		
	2	焊道酸洗 Pickling for welding line	无明显片状变色 No obvious color difference			Accept	高雨鑫		
	3	表面划伤(目测) Damage and scratch (Visual inspection)	2B 状态, 无严重划伤, 表面无毛刺 2B status, no serious damage spoor, no burr			Accept	高雨鑫		
	4	罐体酸洗(目测) Tank cleanliness (Visual inspection)	清洁无杂物 No grease and dusty			Accept	高雨鑫		
装配 Assembly	1	零部件安装 Service equipments installing	安装正确, 紧固, 相关配件无遗漏 Right installment, no missing fitting parts			Accept	高雨鑫		
气密性试验 Leakproofness test	1	试验压力 20 kPa 检查各部件不泄露	进料孔 不泄露	人孔不泄露	安全阀 不泄露	通气孔 不泄露	排料阀不泄漏	Accept	高雨鑫
标识 Marking	1	铭牌及标准位置、数量和内容 The position and content and quantity of data plate	位置、数量、内容正确, 固定牢固 Comply with requests.			Accept	高雨鑫		
包装 Packing	1	包装材料 Packing material	材料正确, 满足工艺要求 Comply with requests.			Accept	高雨鑫		
	2	包装方式 Packing method	方式正确, 满足工艺要求 Comply with requests.			Accept	高雨鑫		
结论 Judgement		合格					高雨鑫		

质控 QC: 高雨鑫

日期 Date: 2024.6.5

罐体检查表

Tank check list

Files No.: 005

产品型号/Model		BX-F01-2200L		图号/ Drawings No.		BX-F01-2200L-01					
制造序列号/MFGNo.		BX-F01-2200L- 005		罐体重量/N. W(kg)		437 kg		日期/Date		2024.6.5	
项目 Item	序号 No.	检查内容 Inspection content		基准值/公差(mm) Benchmark &tolerance(mm)				检查结果 Result	检查员 QC		
组对焊接 Dimension control during welding	1	产品外形尺寸(长*宽*高) Tank external dimension(L*W*H)		1158 (±5) *1158 (±5) *2458 (±5)				Accept	高雨鑫		
	2	产品内部尺寸(长*宽) Tank internal dimension(L*W*H)		1150(±5)*1150(±5)				Accept	高雨鑫		
	3	顶部对角线 Top diagonal		1626≤4				Accept	高雨鑫		
	4	罐体底部尺寸(长*宽) Bottom dimension(L*W)		1158 (±5) *1158 (±5)				Accept	高雨鑫		
	5	底部对角线 Bottom diagonal		1638≤4				Accept	高雨鑫		
	6	底部堆码平面度 Flatness of bottom rails		放置平台上无明显晃动 No evident rocking can be found visually horizontal stand				Accept	高雨鑫		
	7	焊接质量(目视检查) Welding quality (Visual inspection)		焊缝成形良好,平滑,无气孔、咬边等缺陷 Good and smooth welding seam with no porosity or undercut.				Accept	高雨鑫		
表面处理 Surface treatment	1	罐体内侧焊道打磨 Status of internal welding line		平滑且无毛刺 Mo burr, smooth				Accept	高雨鑫		
	2	焊道酸洗 Pickling for welding line		无明显片状变色 No obvious color difference				Accept	高雨鑫		
	3	表面划伤(目测) Damage and scratch (Visual inspection)		2B 状态,无严重划伤,表面无毛刺 2B status, no serious damage spoor, no burr				Accept	高雨鑫		
	4	罐体酸洗(目测) Tank cleanliness (Visual inspection)		清洁无杂物 No grease and dusty				Accept	高雨鑫		
装配 Assembly	1	零部件安装 Service equipments installing		安装正确,紧固,相关配件无遗漏 Right installment, no missing fitting parts				Accept	高雨鑫		
气密性试验 Leakproofness test	1	试验压力 20 kPa 检查各部件不 泄露	进料 孔 不 泄露	人孔不泄露	安全阀 不 泄露	通气孔 不 泄露	排料阀不泄漏	Accept	高雨鑫		
标识 Marking	1	铭牌及标准位置、数量和内容 The position and content and quantity of data plate		位置、数量、内容正确,固定牢固 Comply with requests.				Accept	高雨鑫		
包装 Packing	1	包装材料 Packing material		材料正确,满足工艺要求 Comply with requests.				Accept	高雨鑫		
	2	包装方式 Packing method		方式正确,满足工艺要求 Comply with requests.				Accept	高雨鑫		
结论 Judgement		合格							高雨鑫		

质控 QC: 高雨鑫

日期 Date: 2024.6.5

罐体检查表

Tank check list

Files No.: 006

产品型号/Model		BX-F01-2200L		图号/ Drawings No.		BX-F01-2200L-01			
制造序列号/MFGNo.		BX-F01-2200L- 006		罐体重量/N. W(kg)		437 kg		日期/Date	2024. 6.5
项目 Item	序号 No.	检查内容 Inspection content		基准值/公差(mm) Benchmark & tolerance(mm)				检查结果 Result	检查员 QC
组对焊接 Dimension control during welding	1	产品外形尺寸(长*宽*高) Tank external dimension(L*W*H)		1158 (±5) *1158 (±5) *2458 (±5)				Accept	高雨鑫
	2	产品内部尺寸(长*宽) Tank internal dimension(L*W*H)		1150(±5)*1150(±5)				Accept	高雨鑫
	3	顶部对角线 Top diagonal		1626≤4				Accept	高雨鑫
	4	罐体底部尺寸(长*宽) Bottom dimension(L*W)		1158 (±5) *1158 (±5)				Accept	高雨鑫
	5	底部对角线 Bottom diagonal		1638≤4				Accept	高雨鑫
	6	底部堆码平面度 Flatness of bottom rails		放置平台上无明显晃动 No evident rocking can be found visually horizontal stand				Accept	高雨鑫
	7	焊接质量(目视检查) Welding quality (Visual inspection)		焊缝成形良好, 平滑, 无气孔、咬边等缺陷 Good and smooth welding seam with no porosity or undercut.				Accept	高雨鑫
表面处理 Surface treatment	1	罐体内侧焊道打磨 Status of internal welding line		平滑且无毛刺 Mo burr, smooth				Accept	高雨鑫
	2	焊道酸洗 Pickling for welding line		无明显片状变色 No obvious color difference				Accept	高雨鑫
	3	表面划伤(目测) Damage and scratch (Visual inspection)		2B 状态, 无严重划伤, 表面无毛刺 2B status, no serious damage spoor, no burr				Accept	高雨鑫
	4	罐体酸洗(目测) Tank cleanliness (Visual inspection)		清洁无杂物 No grease and dusty				Accept	高雨鑫
装配 Assembly	1	零部件安装 Service equipments installing		安装正确, 紧固, 相关配件无遗漏 Right installment, no missing fitting parts				Accept	高雨鑫
气密性试验 Leakproofness test	1	试验压力 20 kPa 检查各部件不 泄露	进料 孔 不 泄露	人孔不泄露	安全阀 不 泄露	通气孔 不 泄露	排料阀不泄漏	Accept	高雨鑫
标识 Marking	1	铭牌及标准位置、数量和内容 The position and content and quantity of data plate		位置、数量、内容正确, 固定牢固 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
包装 Packing	1	包装材料 Packing material		材料正确, 满足工艺要求 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
	2	包装方式 Packing method		方式正确, 满足工艺要求 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
结论 Judgement		合格							高雨鑫

质控 QC: 高雨鑫

日期 Date: 2024. 6.5

罐体检查表

Tank check list

Files No.: 007

产品型号/Model		BX-F01-2200L		图号/ Drawings No.		BX-F01-2200L-01			
制造序列号/MFGNo.		BX-F01-2200L- 007		罐体重量/N. W(kg)		437 kg		日期/Date	2024.6.5
项目 Item	序号 No.	检查内容 Inspection content		基准值/公差(mm) Benchmark &tolerance(mm)				检查结果 Result	检查员 QC
组对焊接 Dimension control during welding	1	产品外形尺寸(长*宽*高) Tank external dimension(L*W*H)		1158 (±5) *1158 (±5) *2458 (±5)				Accept	高雨鑫
	2	产品内部尺寸(长*宽) Tank internal dimension(L*W*H)		1150(±5)*1150(±5)				Accept	高雨鑫
	3	顶部对角线 Top diagonal		1626≤4				Accept	高雨鑫
	4	罐体底部尺寸(长*宽) Bottom dimension(L*W)		1158 (±5) *1158 (±5)				Accept	高雨鑫
	5	底部对角线 Bottom diagonal		1638≤4				Accept	高雨鑫
	6	底部堆码平面度 Flatness of bottom rails		放置平台上无明显晃动 No evident rocking can be found visually horizontal stand				Accept	高雨鑫
	7	焊接质量(目视检查) Welding quality (Visual inspection)		焊缝成形良好, 平滑, 无气孔、咬边等缺陷 Good and smooth welding seam with no porosity or undercut.				Accept	高雨鑫
表面处理 Surface treatment	1	罐体内侧焊道打磨 Status of internal welding line		平滑且无毛刺 Mo burr, smooth				Accept	高雨鑫
	2	焊道酸洗 Pickling for welding line		无明显片状变色 No obvious color difference				Accept	高雨鑫
	3	表面划伤(目测) Damage and scratch (Visual inspection)		2B 状态, 无严重划伤, 表面无毛刺 2B status, no serious damage spoor, no burr				Accept	高雨鑫
	4	罐体酸洗(目测) Tank cleanliness (Visual inspection)		清洁无杂物 No grease and dusty				Accept	高雨鑫
装配 Assembly	1	零部件安装 Service equipments installing		安装正确, 紧固, 相关配件无遗漏 Right installment, no missing fitting parts				Accept	高雨鑫
气密性试验 Leakproofness test	1	试验压力 20 kPa 检查各部件不 泄露	进料 孔 不 泄露	人孔不泄露	安全阀 不 泄露	通气孔 不 泄露	排料阀不泄露	Accept	高雨鑫
标识 Marking	1	铭牌及标准位置、数量和内容 The position and content and quantity of data plate		位置、数量、内容正确, 固定牢固 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
包装 Packing	1	包装材料 Packing material		材料正确, 满足工艺要求 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
	2	包装方式 Packing method		方式正确, 满足工艺要求 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
结论 Judgement		合格							高雨鑫

质控 QC: 高雨鑫

日期 Date: 2024.6.5

罐体检查表

Tank check list

Files No.: 008

产品型号/Model		BX-F01-2200L		图号/ Drawings No.		BX-F01-2200L-01			
制造序列号/MFGNo.		BX-F01-2200L- 008		罐体重量/N. W(kg)		437 kg		日期/Date	2024. 6. 5
项目 Item	序号 No.	检查内容 Inspection content		基准值/公差(mm) Benchmark & tolerance(mm)				检查结果 Result	检查员 QC
组对焊接 Dimension control during welding	1	产品外形尺寸(长*宽*高) Tank external dimension(L*W*H)		1158 (±5) *1158 (±5) *2458 (±5)				Accept	高雨鑫
	2	产品内部尺寸(长*宽) Tank internal dimension(L*W*H)		1150(±5)*1150(±5)				Accept	高雨鑫
	3	顶部对角线 Top diagonal		1626≤4				Accept	高雨鑫
	4	罐体底部尺寸(长*宽) Bottom dimension(L*W)		1158 (±5) *1158 (±5)				Accept	高雨鑫
	5	底部对角线 Bottom diagonal		1638≤4				Accept	高雨鑫
	6	底部堆码平面度 Flatness of bottom rails		放置平台上无明显晃动 No evident rocking can be found visually horizontal stand				Accept	高雨鑫
	7	焊接质量(目视检查) Welding quality (Visual inspection)		焊缝成形良好, 平滑, 无气孔、咬边等缺陷 Good and smooth welding seam with no porosity or undercut.				4- Accept	高雨鑫
表面处理 Surface treatment	1	罐体内侧焊道打磨 Status of internal welding line		平滑且无毛刺 Mo burr, smooth				Accept	高雨鑫
	2	焊道酸洗 Pickling fbr welding line		无明显片状变色 No obvious color difference				Accept	高雨鑫
	3	表面划伤(目测) Damage and scratch (Visual inspection)		2B 状态, 无严重划伤, 表面无毛刺 2B status, no serious damage spoor, no burr				Accept	高雨鑫
	4	罐体酸洗(目测) Tank cleanliness (Visual inspection)		清洁无杂物 No grease and dusty				Accept	高雨鑫
装配 Assembly	1	零部件安装 Service equipments installing		安装正确, 紧固, 相关配件无遗漏 Right installment, no missing fitting parts				Accept	高雨鑫
气密性试验 Leakproofness test	1	试验压力 20 kPa 检查各部件不 泄露	进料 孔 不 泄露	人孔不泄露	安全阀 不 泄露	通气孔 不 泄露	排料阀不泄露	Accept	高雨鑫
标识 Marking	1	铭牌及标准位置、数量和内容 The position and content and quantity of data plate		位置、数量、内容正确, 固定牢固 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
包装 Packing	1	包装材料 Packing material		材料正确, 满足工艺要求 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
	2	包装方式 Packing method		方式正确, 满足工艺要求 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
结论 Judgement		合格							高雨鑫

质控 QC: 高雨鑫

日期 Date: 2024. 6. 5

罐体检查表

Tank check list

Files No.: 009

产品型号/Model		BX-F01-2200L		图号/ Drawings No.		BX-F01-2200L-01			
制造序列号/MFGNo.		BX-F01-2200L- 009		罐体重量/N. W(kg)		427 kg		日期/Date	2024. 6. 5
项目 Item	序号 No.	检查内容 Inspection content		基准值/公差(mm) Benchmark & tolerance(mm)				检查结果 Result	检查员 QC
组对焊接 Dimension control during welding	1	产品外形尺寸(长*宽*高) Tank external dimension(L*W*H)		1158 (±5) *1158 (±5) *2458 (±5)				Accept	高雨鑫
	2	产品内部尺寸(长*宽) Tank internal dimension(L*W*H)		1150(±5)*1150(±5)				Accept	高雨鑫
	3	顶部对角线 Top diagonal		1626≤4				Accept	高雨鑫
	4	罐体底部尺寸(长*宽) Bottom dimension(L*W)		1158 (±5) *1158 (±5)				Accept	高雨鑫
	5	底部对角线 Bottom diagonal		1638≤4				Accept	高雨鑫
	6	底部堆码平面度 Flatness of bottom rails		放置平台上无明显晃动 No evident rocking can be found visually horizontal stand				Accept	高雨鑫
	7	焊接质量(目视检查) Welding quality (Visual inspection)		焊缝成形良好, 平滑, 无气孔、咬边等缺陷 Good and smooth welding seam with no porosity or undercut.				Accept	高雨鑫
表面处理 Surface treatment	1	罐体内侧焊道打磨 Status of internal welding line		平滑且无毛刺 Mo burr, smooth				Accept	高雨鑫
	2	焊道酸洗 Pickling fbr welding line		无明显片状变色 No obvious color difference				Accept	高雨鑫
	3	表面划伤(目测) Damage and scratch (Visual inspection)		2B 状态, 无严重划伤, 表面无毛刺 2B status, no serious damage spoor, no burr				Accept	高雨鑫
	4	罐体酸洗(目测) Tank cleanliness (Visual inspection)		清洁无杂物 No grease and dusty				Accept	高雨鑫
装配 Assembly	1	零部件安装 Service equipments installing		安装正确, 紧固, 相关配件无遗漏 Right installment, no missing fitting parts				Accept	高雨鑫
气密性试验 Leakproofness test	1	试验压力 20 kPa 检查各部件不 泄露	进料 孔 不 泄露	人孔不泄露	安全阀 不 泄露	通气孔 不 泄露	排料阀不泄漏	Accept	高雨鑫
标识 Marking	1	铭牌及标准位置、数量和内容 The position and content and quantity of data plate		位置、数量、内容正确, 固定牢固 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
包装 Packing	1	包装材料 Packing material		材料正确, 满足工艺要求 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
	2	包装方式 Packing method		方式正确, 满足工艺要求 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
结论 Judgement		合格							高雨鑫

质控 QC: 高雨鑫

日期 Date: 2024. 6. 5

罐体检查表

Tank check list

Files No.: 010

产品型号/Model		BX-F01-2200L		图号/ Drawings No.		BX-F01-2200L-01			
制造序列号/MFGNo.		BX-F01-2200L- 010		罐体重量/N. W(kg)		437 kg		日期/Date	2024.6.5
项目 Item	序号 No.	检查内容 Inspection content		基准值/公差(mm) Benchmark & tolerance(mm)				检查结果 Result	检查员 QC
组对焊接 Dimension control during welding	1	产品外形尺寸(长*宽*高) Tank external dimension(L*W*H)		1158 (±5) *1158 (±5) *2458 (±5)				Accept	高雨鑫
	2	产品内部尺寸(长*宽) Tank internal dimension(L*W*H)		1150(±5)*1150(±5)				Accept	高雨鑫
	3	顶部对角线 Top diagonal		1626≤4				Accept	高雨鑫
	4	罐体底部尺寸(长*宽) Bottom dimension(L*W)		1158 (±5) *1158 (±5)				Accept	高雨鑫
	5	底部对角线 Bottom diagonal		1638≤4				Accept	高雨鑫
	6	底部堆码平面度 Flatness of bottom rails		放置平台上无明显晃动 No evident rocking can be found visually horizontal stand				Accept	高雨鑫
	7	焊接质量(目视检查) Welding quality (Visual inspection)		焊缝成形良好, 平滑, 无气孔、咬边等缺陷 Good and smooth welding seam with no porosity or undercut.				Accept	高雨鑫
表面处理 Surface treatment	1	罐体内侧焊道打磨 Status of internal welding line		平滑且无毛刺 Mo burr, smooth				Accept	高雨鑫
	2	焊道酸洗 Pickling for welding line		无明显片状变色 No obvious color difference				Accept	高雨鑫
	3	表面划伤(目测) Damage and scratch (Visual inspection)		2B 状态, 无严重划伤, 表面无毛刺 2B status, no serious damage spoor, no burr				Accept	高雨鑫
	4	罐体酸洗(目测) Tank cleanliness (Visual inspection)		清洁无杂物 No grease and dusty				Accept	高雨鑫
装配 Assembly	1	零部件安装 Service equipments installing		安装正确, 紧固, 相关配件无遗漏 Right installment, no missing fitting parts				Accept	高雨鑫
气密性试验 Leakproofness test	1	试验压力 20 kPa 检查各部件不 泄露	进料 孔 不 泄露	人孔不泄露	安全阀 不 泄露	通气孔 不 泄露	排料阀不泄漏	Accept	高雨鑫
标识 Marking	1	铭牌及标准位置、数量和内容 The position and content and quantity of data plate		位置、数量、内容正确, 固定牢固 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
包装 Packing	1	包装材料 Packing material		材料正确, 满足工艺要求 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
	2	包装方式 Packing method		方式正确, 满足工艺要求 Comply with requests.				Accept	高雨鑫
结论 Judgement		合格							高雨鑫

质控 QC: 高雨鑫

日期 Date: 2024.6.5

气密性试验报告

客户序列号：BX-F01-2200L-01~10

制造厂编号：BX-F01-2200L-01~10

审查合格

CCS:

0 期:

CCS 验船师:

Leakproofness test report

气密性试验报告

No: 001

Owner name 客户名称					
Model 产品型号	BX-F01-2200L				
MFG No. 制造序列号	BX-F01-2200L- 001				
Drawings No.图号	BX-F01-2200L-01				
Manufacturer 制造商	大连宝祥包装制品有限公司 Dalian Baoxiang Packing Products Co.,Ltd.				
Test requirement 试验要求	Carried out for a period of at least 20 minutes at a gauge pressure of not less than 20 kPa, no leakage of air 试验压力不低于 20 kPa,至少保持 20 分钟不得有泄漏。				
压力表编号/量程 Pressure gauge No./range	N0.A095962 0~0.1MPa				
Test items 检查项目	All weld steam leak or not		Manlid leak or not		Valve/pipe fittings leak or not
	所有焊道是否有渗漏		人孔盖是否有渗漏		阀门及管件接头是否有渗漏
Checking process 检查过程	开始 Start		结束 End		试验结果 test result
	开始时间 start time	初始压力 initial pressure	结束时间 end time	结束压力 finish pressure	
	9:10	20 kPa	9:30	20 kPa	OK
检查员 /Inspector: 刘冬					
确认/Confirmation: 付亚楠					
试验日期: 2024.6.4					

Leakproofness test report

气密性试验报告

No: 002

Owner name 客户名称					
Model 产品型号	BX-F01-2200L				
MFG No. 制造序列号	BX-F01-2200L- 002				
Drawings No.图号	BX-F01-2200L-01				
Manufacturer 制造商	大连宝祥包装制品有限公司 Dalian Baoxiang Packing Products Co.,Ltd.				
Test requirement 试验要求	Carried out for a period of at least 20 minutes at a gauge pressure of not less than 20 kPa, no leakage of air 试验压力不低于 20 kPa,至少保持 20 分钟不得有泄漏。				
压力表编号/量程 Pressure gauge No./range	N0.A095962 0~0.1MPa				
Test items 检查项目	All weld steam leak or not	Manlid leak or not	Valve/pipe fittings leak or not		
	所有焊道是否有渗漏	人孔盖是否有渗漏	阀门及管件接头是否有渗漏		
Checking process 检查过程	开始 Start		结束 End		试验结果 test result
	开始时间 start time	初始压力 initial pressure	结束时间 end time	结束压力 finish pressure	
	9:30	20 kPa	9:50	20 kPa	OK
检查员 /Inspector: 刘冬					
确认/Confirmation: 付亚楠					
试验日期: 2024.6.4					

Leakproofness test report

气密性试验报告

No: 003

Owner name 客户名称					
Model 产品型号	BX-F01-2200L				
MFG No. 制造序列号	BX-F01-2200L- 003				
Drawings No.图号	BX-F01-2200L-01				
Manufacturer 制造商	大连宝祥包装制品有限公司 Dalian Baoxiang Packing Products Co.,Ltd.				
Test requirement 试验要求	Carried out for a period of at least 20 minutes at a gauge pressure of not less than 20 kPa, no leakage of air 试验压力不低于 20 kPa,至少保持 20 分钟不得有泄漏。				
压力表编号/量程 Pressure gauge No./range	N0.A095962 0~0.1MPa				
Test items 检查项目	All weld steam leak or not		Manlid leak or not		Valve/pipe fittings leak or not
	所有焊道是否有渗漏		人孔盖是否有渗漏		阀门及管件接头是否有渗漏
Checking process 检查过程	开始 Start		结束 End		试验结果 test result
	开始时间 start time	初始压力 initial pressure	结束时间 end time	结束压力 finish pressure	
	9:50	20 kPa	10:10	20 kPa	OK
检查员 /Inspector: 刘冬					
确认/Confirmation: 付亚楠					
试验日期: 2024.6.4					

Leakproofness test report

气密性试验报告

No: 004

Owner name 客户名称					
Model 产品型号	BX-F01-2200L				
MFG No. 制造序列号	BX-F01-2200L- 004				
Drawings No.图号	BX-F01-2200L-01				
Manufacturer 制造商	大连宝祥包装制品有限公司 Dalian Baoxiang Packing Products Co.,Ltd.				
Test requirement 试验要求	Carried out for a period of at least 20 minutes at a gauge pressure of not less than 20 kPa, no leakage of air 试验压力不低于 20 kPa,至少保持 20 分钟不得有泄漏。				
压力表编号/量程 Pressure gauge No./range	N0.A095962 0~0.1MPa				
Test items 检查项目	All weld steam leak or not	Manlid leak or not	Valve/pipe fittings leak or not		
	所有焊道是否有渗漏	人孔盖是否有渗漏	阀门及管件接头是否有渗漏		
Checking process 检查过程	开始 Start		结束 End		试验结果 test result
	开始时间 start time	初始压力 initial pressure	结束时间 end time	结束压力 finish pressure	
	10:10	20 kPa	10:30	20 kPa	OK
检查员 /Inspector: 刘冬					
确认/Confirmation: 付亚楠					
试验日期: 2024.6.4					

Leakproofness test report

气密性试验报告

No: 005

Owner name 客户名称				
Model 产品型号	BX-F01-2200L			
MFG No. 制造序列号	BX-F01-2200L- 005			
Drawings No.图号	BX-F01-2200L-01			
Manufacturer 制造商	大连宝祥包装制品有限公司 Dalian Baoxiang Packing Products Co.,Ltd.			
Test requirement 试验要求	Carried out for a period of at least 20 minutes at a gauge pressure of not less than 20 kPa, no leakage of air 试验压力不低于 20 kPa,至少保持 20 分钟不得有泄漏。			
压力表编号/量程 Pressure gauge No./range	N0.A095962 0~0.1MPa			
Test items 检查项目	All weld steam leak or not	Manlid leak or not	Valve/pipe fittings leak or not	
	所有焊道是否有渗漏	人孔盖是否有渗漏	阀门及管件接头是否有渗漏	
Checking process 检查过程	开始 Start		结束 End	
	开始时间 start time	初始压力 initial pressure	结束时间 end time	结束压力 finish pressure
	10:30	20 kPa	10:50	20 kPa
试验结果 test result				
OK				
检查员 /Inspector: 刘冬				
确认/Confirmation: 付亚楠				
试验日期: 2024.6.4				

Leakproofness test report

气密性试验报告

No: 006

Owner name 客户名称					
Model 产品型号	BX-F01-2200L				
MFG No. 制造序列号	BX-F01-2200L- 006				
Drawings No.图号	BX-F01-2200L-01				
Manufacturer 制造商	大连宝祥包装制品有限公司 Dalian Baoxiang Packing Products Co.,Ltd.				
Test requirement 试验要求	Carried out for a period of at least 20 minutes at a gauge pressure of not less than 20 kPa, no leakage of air 试验压力不低于 20 kPa,至少保持 20 分钟不得有泄漏。				
压力表编号/量程 Pressure gauge No./range	N0.A095962 0~0.1MPa				
Test items 检查项目	All weld steam leak or not	Manlid leak or not		Valve/pipe fittings leak or not	
	所有焊道是否有渗漏	人孔盖是否有渗漏		阀门及管件接头是否有渗漏	
Checking process 检查过程	开始 Start		结束 End		试验结果 test result
	开始时间 start time	初始压力 initial pressure	结束时间 end time	结束压力 finish pressure	
	10:50	20 kPa	11:10	20 kPa	OK
检查员 /Inspector: 刘冬					
确认/Confirmation: 付亚楠					
试验日期: 2024: 6. 4					

Leakproofness test report

气密性试验报告

No: 007

Owner name 客户名称					
Model 产品型号	BX-F01-2200L				
MFG No. 制造序列号	BX-F01-2200L- 007				
Drawings No.图号	BX-F01-2200L-01				
Manufacturer 制造商	大连宝祥包装制品有限公司 Dalian Baoxiang Packing Products Co.,Ltd.				
Test requirement 试验要求	Carried out fbr a period of at least 20 minutes at a gauge pressure of not less than 20 kPa, no leakage of air 试验压力不低于 20 kPa,至少保持 20 分钟不得有泄漏。				
压力表编号/量程 Pressure gauge No./range	N0.A095962 0~0.1MPa				
Test items 检查项目	All weld steam leak or not		Manlid leak or not		Valve/pipe fittings leak or not
	所有焊道是否有渗漏		人孔盖是否有渗漏		阀门及管件接头是否有渗漏
Checking process 检查过程	开始 Start		结束 End		试验结果 test result
	开始时间 start time	初始压力 initial pressure	结束时间 end time	结束压力 finish pressure	
	11:10	20 kPa	11:30	20 kPa	OK
检查员 /Inspector: 刘冬					
确认/Confirmation: 付亚楠					
试验日期: 2024.6.4					

Leakproofness test report

气密性试验报告

No: 008

Owner name 客户名称					
Model 产品型号	BX-F01-2200L				
MFG No. 制造序列号	BX-F01-2200L- 008				
Drawings No.图号	BX-F01-2200L-01				
Manufacturer 制造商	大连宝祥包装制品有限公司 Dalian Baoxiang Packing Products Co.,Ltd.				
Test requirement 试验要求	Carried out fbr a period of at least 20 minutes at a gauge pressure of not less than 20 kPa, no leakage of air 试验压力不低于 20 kPa,至少保持 20 分钟不得有泄漏。				
压力表编号/量程 Pressure gauge No./range	N0.A095962 0~0.1MPa				
Test items 检查项目	All weld steam leak or not	Manlid leak or not		Valve/pipe fittings leak or not	
	所有焊道是否有渗漏	人孔盖是否有渗漏		阀门及管件接头是否有渗漏	
Checking process 检查过程	开始 Start	结束 End		试验结果 test result	
	开始时间 start time	初始压力 initial pressure	结束时间 end time	结束压力 finish pressure	
	11:30	20 kPa	11:50	20 kPa	OK
检查员 /Inspector: 刘冬					
确认/Confirmation: 付亚楠					
试验日期: 2024.6.4					

Leakproofness test report

气密性试验报告

No: 009

Owner name 客户名称					
Model 产品型号	BX-F01-2200L				
MFG No. 制造序列号	BX-F01-2200L- 009				
Drawings No.图号	BX-F01-2200L-01				
Manufacturer 制造商	大连宝祥包装制品有限公司 Dalian Baoxiang Packing Products Co.,Ltd.				
Test requirement 试验要求	Carried out for a period of at least 20 minutes at a gauge pressure of not less than 20 kPa, no leakage of air 试验压力不低于 20 kPa,至少保持 20 分钟不得有泄漏。				
压力表编号/量程 Pressure gauge No./range	N0.A095962 0~0.1MPa				
Test items 检查项目	All weld steam leak or not	Manlid leak or not	Valve/pipe fittings leak or not		
	所有焊道是否有渗漏	人孔盖是否有渗漏	阀门及管件接头是否有渗漏		
Checking process 检查过程	开始 Start		结束 End		试验结果 test result
	开始时间 start time	初始压力 initial pressure	结束时间 end time	结束压力 finish pressure	
	11:50	20 kPa	12:10	20 kPa	OK
检查员 /Inspector: 刘冬					
确认/Confirmation: 付亚楠					
试验日期: 2024.6.4					

Leakproofness test report

气密性试验报告

No: 010

Owner name 客户名称					
Model 产品型号	BX-F01-2200L				
MFG No. 制造序列号	BX-F01-2200L- 010				
Drawings No.图号	BX-F01-2200L-01				
Manufacturer 制造商	大连宝祥包装制品有限公司 Dalian Baoxiang Packing Products Co.,Ltd.				
Test requirement 试验要求	Carried out for a period of at least 20 minutes at a gauge pressure of not less than 20 kPa, no leakage of air 试验压力不低于 20 kPa,至少保持 20 分钟不得有泄漏。				
压力表编号/量程 Pressure gauge No./range	N0.A095962 0~0.1MPa				
Test items 检查项目	All weld steam leak or not		Manlid leak or not		Valve/pipe fittings leak or not
	所有焊道是否有渗漏		人孔盖是否有渗漏		阀门及管件接头是否有渗漏
Checking process 检查过程	开始 Start		结束 End		试验结果 test result
	开始时间 start time	初始压力 initial pressure	结束时间 end time	结束压力 finish pressure	
	12:10	20 kPa	12:30	20 kPa	OK
检查员 /Inspector: 刘冬					
确认/Confirmation: 付亚楠					
试验日期: 2024. 6. 4					

材质单报告

客户序列号：BX-F01-2200L-01~10

制造厂编号：BX-F01-2200L-01~10

审查合格

CCS:

0 期:

CCS 验船师

	NO.BX-F01-2200L	版本号:	A
	BX-F01-2200L 检查资料	修正次数	1
		当前页/总页数	7 / 29

 **TISCO** 山西太钢不锈钢股份有限公司
SHANGHAI TAIANG STAINLESS STEEL CO.,LTD.

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

订货单位: Customer:	产品名称: 不锈钢冷轧钢带 Product: Cold rolled stainless steel coil	
收货单位: Purchaser:	交货状态: 2B 固溶酸洗 切边 Condition: 2B Solid solution Pickling/C	
标准Specification GB/T3280-2007	牌号Grade 06Cr19Ni10	
	合同号M/M'S No. 762808-30 客户订单Customer Order No. 0000766834	
	证书编号Certificate No. 0044922938552424 提单号Consignment No. 0803656684 车号Train Wagon No.	

序号 No.	材料号 Material No.	炉号 Heat No.	规格 Dimensions (mm)	数量 Quantity	重量 Weight(t)
1	FW80601540V30	A2802255	4*1500	1	18.810
尺寸及外观Acceptable Visual And Dimensions:合格OK 合计Total 1 8.010					

序号 No.	分析 Max. Min.	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	N%
1	H	0.02	0.43	1.53	0.031	0.001	18.15	8.05	0.05

位置 方向 P.D.	屈服强度 Y.S. Rp0.2 Mpa	抗拉强度 T.S. Rm Mpa	伸长率 EL. A5 %	硬度 Hardness HRB
No.	常温	常温	常温	常温

1	2	257	634	60	82.5
---	---	-----	-----	----	------

注释 Notes C=Cutting edge; H=熔炼分析Heat analysis; P=成品分析Product analysis; Y.S.=Yield Strength; 常温 = Normal Temperature (Room Temperature); T.S.=Tensile Strength; EL.=Elongation; A5:Lo=5.65SQRT(So); 2=横向Transverse;

声明 Declare 本产品仅限国内销售不得出口, 经销商向用户出具本质量证明书复印件需加盖其公章。This product is for domestic sales in China only. Export is not allowed. This certificate, if provided by a re-seller in photocopy, is invalid unless with the re-seller's company stamp.

备注 Remarks

声明: 本产品已按上述要求制造和检验, 结果符合要求, 特此证明。
We Hereby Certify That Material Described Herein Has Manufactured And Tested With Satisfactory Results In Accordance With The Requirements Of The Above Material Specification.



中国山西 太原市尖草坪街2号 邮编030003
Jiancaoping, Taiyuan, Shanxi, P.R. China. zip code 030003
服务热线 After-sale Service: 800-806-1998, 400-653-1998

NAN HAI
质量负责人 Quality Manager

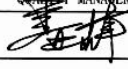
	NO.BX-F01-2200L	版本号:	A
	BX-F01-2200L 检查资料	修正次数	1
		当前页/总页数	8 / 29



产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

地址:浙江省嘉兴市南湖区新丰镇工业功能区(北区)
ADD: (NORTH) INDUSTRIAL FUNCTION ZONE, XINFENG
TOWN, NANHU DISTRICT, JIAXING CITY, ZHEJIANG
PROVINCE, CHINA
电话TEL: +86-573-88620697 邮编(P.C): 314500



订货单位 CUSTOMER						产品名称 PRODUCT	承压设备用不锈钢和耐热钢板和钢带 Stainless steel and heat resisting steel plate, sheet and strip for pressure equipments					证书号 CERTIFICATE NO.	240224064									
收货单位 PURCHASER						合同号 CONTRACT NO.	ZS-ESS(QQXS)/NX- SYDFS20220120-528					交货日期 DATE OF DELIVERY	2024年2月23日									
牌 号 GRADE	S30408					订单号 ORDER NO						签发日期 DATE OF ISSUE	2024年2月24日									
标准 SPECIFICATION	GB/T 24511-2017					交货状态 DELIVERY STATUS	1D 固溶酸洗															
序号 COIL/PLATE NO.	钢卷/板号	炉号 HEAT NO.	规格及重量 MATERIAL DESCRIPTION					化学成分(熔炼分析)/% CHEMICAL COMPOSITION (HEAT ANALYSIS) %														
			厚度 THICKNESS	宽度 WIDTH	长度 LENGTH	数量 QUANTITY	重量 WEIGHT	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ti	Ni	Mo	N					
			mm	mm	mm		kg															
1	122118700301	2411870	14.00	1500	6000	1	1094	0.024	0.35	1.45	0.030	0.002	18.12		8.01		0.067					
2																						
3																						
4																						
5																						
合计(TOTAL)			1					1094														
序号 COIL/PLATE NO.	钢卷/板号	拉伸试验 TENSILE TEST					硬度试验 HARDNESS TEST		弯曲 试验 BEND TEST	ISO-V冲击试验 IMPACT TEST				晶间腐蚀 INTERGRANULAR CORROSION TEST								
		规定塑性延伸强度 (P.S.)					抗拉强度 (T.S.)	断后伸长 率(EL.)		方向	宽度	温度	ABSORBED ENERGY (J)									
		R _{p1.0}					R _m	A		DIR.	W.	TEM.	KV									
		Mpa					%			L./TR.	mm	°C	1 2 3									
1	122118700301	328	293	650	55	85																
2																						
3																						
4																						
5																						
备注 REMARKS		1. 热处理 (HEAT TREATMENT): 1050-1100°C固溶+水冷处理 (SOLUTION 1050-1100°C QUENCHING IN WATER) 2. 材料无放射性污染 (The material is free from Radioactive Contamination.) 3. 产品的尺寸公差、外观检查符合GB/T 24511相关要求 (Dimension control, visual inspection acc.to GB/T 24511)																		质量负责人 QUALITY MANAGER		
注释 NOTES		TR.: (Transverse)横向, L.: (Longitudinal)纵向, DIR.: (Direction)方向, W.: (Width)宽度, TEM.: (Temperature)温度, EL.: (Elongation)断后伸长率, P.S.: (Proof Strength)规定塑性延伸强度, T.S.: (Tensile Strength)抗拉强度																				

	NO.BX-F01-2200L	版本号:	A
	BX-F01-2200L 检查资料	修正次数	1
		当前页/总页数	9 / 29



浙江国瑞钢业有限公司

ZHEJIANG GUORUI STEEL INDUSTRY CO., LTD.

TQR/GR-24-03

证书号: 2024030302

合同号: 2024030257

用户:

执行标准: GB12771-91

CERTIFICATE OF PRODUCT QUALITY

产品质量证明书



地址: 中国浙江省温州市龙湾区度山村

电话: 0577-85987728

传真: 0577-85988788

邮编: 325024

网址: www.guorusteel.com

Email: guorusteel@163.com

压力管道生产许可证号: TS271058J-2023

产品名称	钢种	炉号	规格	件数 (支)	重量	尺寸公差/表面质量	热处理状态
Name of product	Grade	Heat No.	Size (mm)	Pieces	Weight (kg)		Rechuli condition
不锈钢角钢	304	SDDQ-51	25*25*2		1996	合格	固溶
不锈钢角钢	304	SDSQ-59	30*30*4		2328	合格	固溶
不锈钢角钢	304	SDSQ-27	50*50*3		1352	合格	固溶
不锈钢角钢	304	SDSQ-35	120*60*5		1632	合格	固溶
不锈钢角钢	304	SDSQ-47	200*200*16		3618	合格	固溶

化学成分Chemical composition (%)										工艺性能Technology process		
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Ti	N	扩口Flaring	压扁Flattening	水压Hydraulic
0.041	0.82	1.21	0.032	0.024	8.08	18.14				合格	合格	
0.042	0.82	1.22	0.031	0.025	8.05	18.13				合格	合格	/
0.042	0.81	1.11	0.033	0.022	8.11	18.09				合格	合格	/
0.043	0.83	1.22	0.032	0.024	8.09	18.11				合格	合格	/
0.041	0.86	1.21	0.033	0.021	8.14	18.14				合格	合格	/

力学性能mechanical products			无损检验Non-destructive			质检员 Quality inspector:
抗拉强度 (σ _b)	屈服强度 (σ _s)	伸长率 (δ ₅)	超声波	涡流	晶间腐蚀	
Tensile Strength(MPa)	Yield Strength(MPa)	Elongaion	Ultrasonic test	Eddy current test	Intergranular corrosion	日期: DATE:
535	215	40	合格	合格	合格	2024年3月27日

1、如有质量异议请来电说明事项及质量证明书编号或传真相关事项。
If quality doubts please clarify via phone call or fax and indicate the code number of the quality certificate.

2、该证明书盖产品检验专用章方可有效。
The certificate becomes valid only after it is sealed with product inspection stamp, copy is invalid.

3、检验项目标准合同规定操作, 空格为不检验项目。
The inspected items be line with the relevant stipulation of the standards and the contract blank means such item not to be inspected.



	NO.BX-F01-2200L	版本号:	A
	BX-F01-2200L 检查资料	修正次数	1
		当前页/总页数	10 / 29

产品质量证明书

订货单位: Customer:		产品名称: 不锈钢热轧钢带 Product: Hot rolled stainless steel coil		标准Specification GB/T24511-2017		牌号Grade S31603		
收货单位: Purchaser:		供货状态: 1D 固溶酸洗不切边 Condition: 1D Solid solution/Pickling/M						
合同号Mill's No. 821534-120		客户订单Customer Order No. 933900		交货单号Delivery Order No. 0804318225		证书编号Certificate No. 0044944663901911		
序号 No.	材料号 Material No.	炉号 Heat No.	规格 Dimensions(mm)	数量 Quantity	重量 Weight	分析 Max.	C% Si% Mn% P% S% Cr% Ni% Mo% N%	
1	FA0052007	A0001537	14*1500	1	29.140	H	0.018 0.50 1.17 0.026 0.001 16.71 10.06 2.04 0.05	
合计Total				1	29.140	尺寸及外观Acceptable Visual And Dimensions: 合格OK		
序号 No.	位置 P.D.	屈服强度 Y.S. Rp0.2 Mpa	屈服强度 Y.S. Rp1.0 Mpa	抗拉强度 T.S. Rm Mpa	伸长率 EL A5 %	硬度 Hardness HRB	晶间腐蚀 IGC	
1	2	276	338	610	57.5	80.5		
注释 Notes M=Not cutting edge; H=熔炼分析/Heat analysis; P=成品分析/Product analysis; D=Electroslag remelting; Y.S.=Yield Strength; 常温 = Normal Temperature (Room Temperature); T.S.=Tensile Strength; EL=Elongation; A5.Lo=5.65SQR(T)(So); 2=横向Transverse; 1=纵向Longitudinal;								腐蚀方法Corrosion Methods GB/T 4334 E
声明 Declare 本产品在限国内销售不得出口, 经销商向用户出具本质量证明书复印件需加盖其公章。 This product is for domestic sales in China only. Export is not allowed. This certificate, if provided by a re-seller in photocopy, is invalid unless with the re-seller's company stamp.								
备注 Remarks								
声明: 本产品已按上述要求制造和检验, 结果符合要求特此证明。 We Herby Certify That Material Described Herein Has Manufactured And Tested With Satisfactory Results In Accordance With The Requirements Of The Above Material Specification.								 中国 山西 太原市尖草坪街2号 邮编030003 Jiancaoping,Taiyuan,Shanxi,P.R. China, zip code 030003 服务热线 After-sale Service:800-806-1998, 400-653-1998 日期Date: 2024/3/28 NAN HAI 质量证明书专用章 质量负责人 Quality Manager

	NO.BX-F01-2200L	版本号:	A
	BX-F01-2200L 检查资料	修正次数	1
		当前页/总页数	13 / 29



TQR/GR-14-05
证 书 号 :20240103
合 同 号 :2024011102
用 户 :
执行标准: ASTM A312

浙江国瑞钢业有限公司

ZHEJIANG GUORUI STEEL INDUSTRY CO., LTD.

产 品 质 量 证 明 书

CERTIFICATE OF PRODUCT QUALITY



地址:中国浙江省温州市龙湾区度山村
电话:0577-85987728
传真:0577-85988788
邮编:325024



网址: www.guoruisteel.com
Email: guoruisteel@163.com
压力管道生产许可证号: TS271058J-2023

产品名称 Name of product	钢种 Grade	炉号 Heat No.	规格 Size (mm)	件数 (支) Pieces	重量 Weight (kg)	尺寸公差/表面质量	热处理状态 Rechuli condition								
不锈钢管	TP316L	AHDE-03	18*4		209	合格	固溶								
不锈钢管	TP316L	AHDE-19	22*4		276	合格	固溶								
不锈钢管	TP316L	AHDE-12	34*4		451	合格	固溶								
不锈钢管	TP316L	AHDE-05	60*5		493	合格	固溶								
不锈钢管	TP316L	AHDE-07	114*3		512	合格	固溶								
不锈钢管	TP316L	AHDE-20	219*4		683	合格	固溶								
化学成分Chemical composition (%)					工艺性能Technology process										
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Ti	N	扩口Flaring	压扁Flattering	水压Hydraulic			
0.024	0.84	1.23	0.032	0.024	10.13	16.25	2.07			合格	合格	/			
0.022	0.83	1.19	0.029	0.022	10.09	16.09	2.11			合格	合格	/			
0.024	0.80	1.26	0.031	0.025	10.17	16.16	2.06			合格	合格	/			
0.021	0.84	1.24	0.028	0.023	10.15	16.18	2.14			合格	合格	/			
0.025	0.81	1.22	0.026	0.021	10.1	16.11	2.13			合格	合格	/			
0.023	0.83	1.16	0.032	0.024	10.21	16.14	2.14			合格	合格	/			
力学性能mechanical products					无损检验Non-destructive					质检员					
抗拉强度 (σ _b) Tensile Strength(MPa)	屈服强度 (σ _s) Yield Strength(MPa)	伸长率 (δ ₅) Elongaion	超声波 Ultrasonic test	涡流 Eddy current test	晶间腐蚀 Intergranular corrosion	Quality inspector:		质管部门盖章							
492	176	42	合格	合格	合格	日期: DATE:		Sea' quality							
						2024年1月20日									

1、如有质量异议请来电说明事项及质量证明书编号或传真相关事项。
If quality doubts please clarify via phone call or fax and indicate the code number of the quality certificate.

2、该证明书盖产品检验专用章方可有效。
The certificate becomes valid only after it is sealed with product inspection stamp, copy is invalid.

3、检验项目标准合同规定操作, 空格为不检验项目。
The inspected items be line with the relevant stipulation of the standards and the contract blank means such item not to be inspected.



	NO.BX-F01-2200L	版本号:	A
	BX-F01-2200L 检查资料	修正次数	1
		当前页/总页数	14 / 29

 振石集团东方特钢有限公司
ZHENSHI GROUP EASTERN SPECIAL STEEL CO., LTD.

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

地址:浙江省嘉兴市南湖区新丰镇工业功能区(北区)
ADD: (NORTH) INDUSTRIAL FUNCTION ZONE, XINFENG TOWN, NANHU
DISTRICT, JIAXING CITY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA
电话TEL: +86-573-88620697 邮编(P. C): 314500

订货单位 CUSTOMER					产品名称 PRODUCT	热轧不锈钢带 HOT-ROLLED STAINLESS STEEL COILS				证书号 CERTIFICATE NO.	240130055									
收货单位 PURCHASER					合同号 CONTRACT NO.	ZS-ESS(QQXS)/NX- GZWLS20230129-019				交货日期 DATE OF DELIVERY	2024年1月29日									
牌 号 GRADE	316L				订单号 ORDER NO					签发日期 DATE OF ISSUE	2024年1月30日									
标准 SPECIFICATION	ASTM A240M-2020a				交货状态 DELIVERY STATUS	NO. 1				ISO9001证书号 ISO9001 CERTIFICATE NUMBER	CN10/21015									
序号	钢卷 COIL NO.	炉号 HEAT NO.	规格及重量 MATERIAL DESCRIPTION				化学成分(熔炼分析) % CHEMICAL COMPOSITION (HEAT ANALYSIS) %													
			厚度 THICKNESS	宽度 WIDTH	长度 LENGTH	件数 NUMBER	重量 WEIGHT	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ti	Ni	Mo	N			
			mm	mm	mm	件	kg													
1	123102330200	2410233	10.00	1525	C	1	20930	0.021	0.46	1.17	0.032	0.003	16.53		10.08	2.03	0.054			
2	122154931400	2415493	4.00	1525	C	1	16040	0.020	0.47	1.15	0.027	0.003	16.67		10.05	2.11	0.052			
3	123102060300	2410206	12.00	1525	C	1	20910	0.025	0.44	1.19	0.027	0.002	16.53		10.05	2.03	0.060			
4	122161380200	2416138	6.00	1525	C	1	26325	0.028	0.55	1.18	0.027	0.001	16.57		10.09	2.02	0.052			
5	122161080100	2416108	10.00	1525	C	1	26950	0.022	0.45	1.18	0.028	0.009	16.75		10.02	2.00	0.047			
6	122160460300	2416046	12.00	1525	C	1	24255	0.025	0.44	1.18	0.026	0.004	16.54		10.00	2.04	0.066			
7	合计(TOTAL)					6	135410													
序号	钢卷 COIL NO.	拉伸试验TENSILE TEST				硬度		ISO-V冲击试验 IMPACT TEST						晶间腐蚀						
		屈服强度 (Y.S.) Rp0.2	抗拉强度 (T.S.) Rm	断后伸长 率(EL.) A50	HARDNESS		方向	宽度	温度	ABSORBED ENERGY (J) 吸收功(J) KV			INTERGRANULAR CORROSION TEST							
		Mpa		%	1	2	DIR.	W.	TEM.											
							L./TR.	mm	℃	1	2	3	AVE.							
1	123102330200	273	620	60	85	84														
2	122154931400	281	577	66	81	80														
3	123102060300	321	605	74	86	88														
4	122161380200	291	612	58	86	84														
5	122161080100	297	605	70	83	84														
6	122160460300	281	611	56	87	86														
备注 REMARKS		1. 本产品已通过ISO9001质量认证许可(THE PRODUCTS HAVE PASSED THE ISO9001 QUALITY CERTIFICATION LICENSE.) 2. 谨保证以上所有的内容真实准确(WE HEREBY CERTIFY THE ABOVE STATEMENT TO BE TRUE AND CORRECT IN EVERY DETAIL.) 3. 热处理(HEAT TREATMENT): 1050-1100℃固溶+水冷处理(SOLUTION 1050-1100℃ QUENCHING IN WATER) 4. 材料无放射性污染(The material is free from Radioactive Contamination.) 5. 产品的尺寸公差、外观检查符合ASTM A480M相关要求(Dimension control, visual inspection acc. to ASTM A480M)																		
注释 NOTES		TR.: (Transverse)横向, L.: (Longitudinal)纵向, DIR.: (Direction)方向, W.: (Width)宽度, TEM.: (Temperature)温度, EL.: (Elongation)断 后伸长率, Y.S.: (Yield Strength)屈服强度, T.S.: (Tensile Strength)抗拉强度, AVE.: 平均值																		

	NO.BX-F01-2200L	版本号:	A
	BX-F01-2200L 检查资料	修正次数	1
		当前页/总页数	15 / 29

富纳根（天津）阀门有限公司

化验单

检测日期: 2024年4月15日

产品名称		阀体		材料牌号		CF3M		炉次号		20240404		数量		一批		规格		DN250	
检测项目与检测结果																			
化学成分		检验项目	C	Si	Mn	P	S	Mo	Ni	Cr	Cu	N	实验标准						
		标准要求	≤0.03	≤2.0	≤1.5	≤0.04	≤0.04	2~3	9~12	17~21									
		检测结果	0.022	0.103	0.67	0.035	0.003	2.33	9.8	18.9	0.178	0.068							
机械性能		检验项目	抗拉强度σ _b		屈服强度σ _s		延伸率	硬度	富纳根（天津）阀门有限公司 检验合格 检测合格 检验管理部							实验标准			
			MPa		MPa		%	HBS											
		标准要求	≥485		≥206		≥35%	≤187											
		检测结果	合格		合格		合格	合格											
备注		证书无检验专用章无效																	

化验员: 陈连平

审核: 孙继胜

	NO.BX-F01-2200L	版本号:	A
	BX-F01-2200L 检查资料	修正次数	1
		当前页/总页数	16 / 29

富纳根（天津）阀门有限公司

化验单

检测日期：2024年4月15日

产品名称	阀板		材料牌号		CF3M		炉次号		20240404		数量		一批		规格		DN250	
检测项目与检测结果																		
化学成分	检验项目	C	Si	Mn	P	S	Mo	Ni	Cr	Cu	N	实验标准						
	标准要求	≤0.03	≤2.0	≤1.5	≤0.04	≤0.04	2~3	9~12	17~21									
	检测结果	0.026	0.123	0.76	0.035	0.01	2.33	9.3	18.5	0.166	0.06							
机械性能	检验项目	抗拉强度 σ b		屈服强度 σ s		延伸率		硬度		富纳根（天津）阀门有限公司 检验合格 质检部							实验标准	
		MPa		MPa		%		HBS										
	标准要求	≥485		≥206		≥35%		≤187										
	检测结果	合格		合格		合格		合格										
备注	证书无检验专用章无效																	

化验员：陈连平

审核：孙继胜

	NO.BX-F01-2200L	版本号:	A
	BX-F01-2200L 检查资料	修正次数	1
		当前页/总页数	17 / 29

检 验 报 告 单

2022 年 2 月 25 日

产品名称	PTFE	样品来源	后处理
产品编号	S01236		
检验项目	检验结果	备 注	
拉伸强度（MPa）	29.4		
伸长率（%）	278		
测试室温 23℃		湿度 50 %	
检验定论：Miflon®3214			



审核: 翟静

检验员: 姚艳

检 验 报 告 单

2022 年 2 月 8 日

产品名称	PTFE	样品来源	后处理
产品编号	S00857		
检验项目	检验结果	备 注	
拉伸强度 (MPa)	30.1		
伸长率 (%)	297		
测试室温 22℃		湿度 47 %	
检验定论: Miflon®3214			



审核: 陆玉年

检验员: 刘蓉

	NO.BX-F01-2200L	版本号:	A
	BX-F01-2200L 检查资料	修正次数	1
		当前页/总页数	18 / 29



青拓集团有限公司
TSING TUO Group Co., Ltd.
制造厂: 福建青拓镍业有限公司
Factory: Fujian Tsingtu Nickel Industry Co., Ltd.



扫码查询真伪

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

地址: 福建省福州市湾坞镇经济开发区
ADD: Economic Development Zone
of WanWu, Fu'an Fujian
电话Tel: 0593-5077558
传真Fax: 0593-5077558
邮编PC: 355006

订货单位 Customer	温州松青不锈钢有限公司		执行标准 Specification	Q/TTGP002-2023										
收货单位 Purchaser	温州松青不锈钢有限公司		产品名称 Product	不锈钢无缝钢管圆管坯 Stainless steel seamless round tube blank										
质保书编号 Certificate No.	N2404-535741267		签发日期 Date of Issue	2024-04-09										
数量 Quantity	23		重量 Weight(t)	12.729										
一、基本信息 Basic Information														
序号	炉号 Heat No.	批号 Batch No.	钢种 Steel Grade	代码 Code	规格 Size (mm)	数量 Quantity	重量 Weight (t)	交货状态 Delivery Condition	合同号 Contract No.					
1	NY240329AV10	/	316L	/	75	10	3.021	HR	/					
2	NY240402AT08	/	316L	/	130	5	4.942	HR	/					
3	NY240403AS17	/	316L	/	105	8	4.766	HR	/					
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
二、理化检验 Physical and chemical Examination														
化学成分(%) Chemical Composition(%) (熔炼分析 Smelting Analysis)														
序号	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Ti	Nb	N	PREN	Others
1	0.019	0.35	0.90	0.035	0.001	16.33	10.02	2.00	/	/	/	/	/	/
2	0.020	0.38	0.87	0.034	0.001	16.56	10.00	2.01	/	/	/	/	/	/
3	0.017	0.41	0.90	0.033	0.001	16.62	10.00	2.00	/	/	/	/	/	/
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
拉伸试验 Tensile Test (纵向 Longitudinal) 常温 At RT						晶粒度(级) Grain Size (Grade)				硬度 Hardness (HBW)		晶间腐蚀 Intergranular Corrosion		
序号	Rm (MPa)	Rp0.2 (MPa)	Elongation (A)%	Reduction of Area (Z)%										
1	/	/	/	/										
2	/	/	/	/										
3	/	/	/	/										
4	/	/	/	/										
5	/	/	/	/										
三、宏观检验 Macrostructure Examination														
1. 尺寸、外形、表面质量 Dimension, shape and surface quality										合格 Qualified				
四、其他检验 Other Examination														
1. 辐射监测 Radiosctive Monitoring										合格 Qualified				
以下空白														
其他说明 Remarks:														
1. 兹证明所列产品经检验均符合合同和标准要求。The material listed above has been tested and complies with the terms of the contract & the standard.														
2. 交货状态代码Delivery status code: HR=热轧 Hot rolled, OS=在线固溶 On-line solution, S=离线固溶 Off-line solid solution, A=退火 Annealing, P=酸洗 Pickling.														
3. 如有质量异议, 请来电来函说明情况, 并告知质量证明书编号。If any quality query, please clarify via phone call or fax, indicating the certificate number.														
4. 本公司取得资质证书: 1. ISO 9001; 2. ISO 14001; 3. ISO 45001; 4. ISO 50001; 5. ISO 10012; 6. 压力设备指令 PED 4.3, AD2000 W0和ASME材料认证; 7. 中国船级社(CCS); 8. 美国船级社(ABS) 9. 法国船级社(BV); 10. 挪威船级社(DNV); 11. 英国船级社(LR); 12. 挪威石油材料制造商资格认可; 13. 日本船级社(NK). Following quality certification is available: 1. ISO 9001; 2. ISO 14001; 3. ISO 45001; 4. ISO 50001; 5. ISO 10012; 6. Pressure Equipment Directive 4.3, AD2000 W0 and ASME; AD2000 W0 and ASME; 7. China Classification Society(CCS); 8. American Bureau of Shipping(ABS); 9. Bureau Veritas (BV); 10. Det Norske Veritas(DNV); 11. Lloyd' s Register (LR) ; 12. Norsok M-650; 13. NIPPON KAIJI KYOKAI (NK) .														
5. MADE IN CHINA														
						编制 Type				高春花				
						质量判定员 Quality Judge				张奇				
						质量负责人 Quality Manager				CC-3				

	NO.BX-F01-2200L	版本号:	A
	BX-F01-2200L 检查资料	修正次数	1
		当前页/总页数	19 / 29



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1850

检 验 报 告

No:2024421400000040

产品名称: 丁腈橡胶

委托单位: 铁岭晟鑫胶业有限公司

检验类别: 委托检验

辽宁省铁岭橡胶工业研究设计院
(辽宁省橡胶制品质量监督检验中心)

检验检测专用章

211201001001110

	NO.BX-F01-2200L	版本号:	A
	BX-F01-2200L 检查资料	修正次数	1
		当前页/总页数	20 / 29

注 意 事 项

- 1.报告无“检验报告专用章”无效。
- 2.报告无主检、审核、批准人签字（或等效标识）无效。
- 3.报告涂改无效。
- 4.复制报告未重新加盖“检验报告专用章”无效。
- 5.委托送样检验，检验结果仅对来样负责。
- 6.检验项目中注“※”者，为分包检验项目。

地 址：辽宁省铁岭市经济开发区帽山橡塑产业园
 邮 编：112000
 电 话：024-74564894
 传 真：024-74290728
 网 址：www.lnrubber.com
 www.ddbrubber.com

	NO.BX-F01-2200L	版本号:	A
	BX-F01-2200L 检查资料	修正次数	1
		当前页/总页数	21 / 29

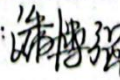
辽宁省铁岭橡胶工业研究设计院
(辽宁省橡胶制品质量监督检验中心)
检 验 报 告

No: 2024421400000040

共 3 页 第 1 页

样品名称	丁腈橡胶		
样品标示商标	****	规格型号	****
执行标准	技术条件	样品等级	****
委托单位名称/ 地址及电话	铁岭晟鑫胶业有限公司/铁岭经济开发区橡塑产业园/13464091119		
标示生产单位名称/ 地址及电话	铁岭晟鑫胶业有限公司/铁岭经济开发区橡塑产业园/13464091119		
到样日期	2024/02/01	送样人员	王贵福
样品数量	试片 4 张, 压变试块 9 个	样品状态	样品完好, 符合检验要求
检验依据	技术条件		
检验项目	硬度 等 共 8 项		
检验结论	依据技术条件检验, 所检项目符合技术条件要求。		
备注	签发日期: 2024 年 02 月 05 日		

批准: 

审核: 

编制: 

	NO.BX-F01-2200L	版本号:	A
	BX-F01-2200L 检查资料	修正次数	1
		当前页/总页数	22 / 29

辽宁省铁岭橡胶工业研究设计院
(辽宁省橡胶制品质量监督检验中心)
检 验 报 告

No: 2024421400000040

共 3 页 第 2 页

序号	检验项目	检验方法	标准要求	检验结果	单项结论
1	硬度 (邵尔 A), 度	GB/T531.1-2008	70 ± 5	75	合格
2	拉伸强度 (最小), MPa	GB/T528-2009	10	11	合格
3	拉断伸长率 (最小), %	GB/T528-2009	250	450	合格
4	拉断永久变形 (最小), %	GB/T528-2009	10	10	合格
5	压缩永久变形 (最大), B 型试样, 100℃ × 24h, 压缩率 25%, %	GB/T7759.1-2015	20	15	合格
6	热空气老化 100℃ × 24h, 老化系数 (最小)	GB/T3512-2014	0.75	0.96	合格
7	耐 25 号变压器油 75℃ × 24h, 体积变化率, %	GB/T1690-2010	-5 ~ +5	-5	合格
8	低温脆性 (不高于), °C	GB/T1682-2014	-33	-33 无破坏	合格
以下空白					

冲心
5.12

	NO.BX-F01-2200L	版本号:	A
	BX-F01-2200L 检查资料	修正次数	1
		当前页/总页数	23 / 29

辽宁省铁岭橡胶工业研究设计院
(辽宁省橡胶制品质量监督检验中心)
检 验 报 告

No: 2024421400000040

共 3 页 第 3 页

附加说明、图表、图片等相关资料

此页无内容



量具

客户序列号：BX-F01-2200L-01~10

制造厂编号：BX-F01-2200L-01~10

审查合格

CCS:

0 期:

CCS 验船师:

	NO.BX-F01-2200L	版本号:	A
	BX-F01-2200L 检查资料	修正次数	1
		当前页/总页数	26 / 29

大连辽南计量检测院有限公司
Liaonan Metrology and Testing Institute Co., Ltd

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: YL-01-23360001728
Certificate No.

委托单位: 大连宝祥包装制品有限公司
Customer
委托单位地址: 大连市甘井子区宏亚街5号1-102
Address
器具名称: 压力表
Name of Instrument
型号/规格: (0~1) MPa
Model/Type
制造者: NKS
Manufacturer
出厂编号: A095962
Instrument No.
样品接收日期: 2023年11月13日
Date of Receipt
校准日期: 2023年11月14日
Date of Calibration
证书发布日期: 2023年11月20日
Date of Issued



批准人 宁金子 核验员 王振强 校准员 吕传友
Approved by Checked by Calibrated by

地址: 辽宁省大连经济技术开发区马桥子街道东北大街36号1-2层
Add: 1-2/F., No. 36, Northeast Street, Maqiaozi Road, Economic and Technological Development Zone, Dalian, Liaoning, China
电子邮箱 (E-mail): dllnjl@ln-metrology.com 网址 (URL): <http://www.dllnjl.com>
电话 (Tel): 0411-88700639 邮编 (Post code): 116033
传真 (Fax): 0411-88700659 微信 (WeChat): liaonanjiliang

第 1 页 共 3 页
Pages of



	NO.BX-F01-2200L	版本号:	A
	BX-F01-2200L 检查资料	修正次数	1
		当前页/总页数	28 / 29

大连辽南计量检测院有限公司
Liaonan Metrology and Testing Institute Co., Ltd

校准证书
CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: CD-23-23390001040
Certificate No.

委托单位: 大连宝祥包装制品有限公司
Customer
委托单位地址: 大连市甘井子区宏亚街5号1-102
Address
器具名称: 钢卷尺
Name of Instrument
型号/规格: (0~5.5) m
Model/Type
制造者: JIS
Manufacturer
出厂编号: S-011
Instrument No.
样品接收日期: 2023年11月13日
Date of Receipt
校准日期: 2023年11月14日
Date of Calibration
证书发布日期: 2023年11月20日
Date of Issued



批准人 核验员 校准员
Approved by 李公予 Checked by 车明琳 Calibrated by 李元洋

地址: 辽宁省大连经济技术开发区马桥子街道东北大街36号1-2层
Add: 1-2/F., No. 36, Northeast Street, Maqiaozi Road, Economic and Technological Development Zone, Dalian, Liaoning, China
电子邮箱 (E-mail): dllnjl@ln-metrology.com 网址 (URL): http://www.dllnjl.com
电话 (Tel): 0411-88700639 邮编 (Post code): 116033
传真 (Fax): 0411-88700659 微信 (WeChat): liaonanjiliang



第 1 页 共 3 页
Pages of.